

Ackrediteringens omfattning

Laboratorier

KmK instrument AB

Västerås

Ackrediteringsnummer

10106

A012526-001

Kalibrering

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) ±</i>	<i>Flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>	
Mekaniska storheter	Hårdhet	SS-EN ISO 6506-2:2014	Brinell	Område 3-653 HB	Hårdhetsmätare	1,2 %	Nej	Ja	Avsnitt 4.3.4.1 samt 4.3.4.2 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhetsblock.	
		SS-EN ISO 6507-2:2006	Vickers	HV 0,1 - HV 100	Hårdhetsmätare	0,9 %	Nej	Ja	Avsnitt 4.3.2 - 4.3.4 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhetsblock.	
		SS-EN ISO 6508-2:2015	Rockwell	Skalorna: A-H, K, N, T	Hårdhetsmätare	0,2 HR	Nej	Ja	Avsnitt 4.3 samt 6.2.2 undantagna. CMC-värde är beroende på använt referenshårdhetsblock.	
	Kraft	SS-EN ISO 7500-1:2016			0,01 - 400 kN	Drag- och tryckprovningssmaskiner	0,1%	Nej	Ja	Maskinklass 0,5 - 3,0 Kraftmätning med lastcell
					400 - 750 kN	Drag- och tryckprovningssmaskiner	0,2%	Nej	Ja	Maskinklass 0,5 - 3,0 Kraftmätning med lastcell
	Längd	KS1024 Utg 6			100-1800 mm	Drag- och tryckprovningssmaskiner	3,9+L/1000 µm	Nej	Ja	Längdmätning med passbit och laser

Datum

Beteckning

2017-09-27

2017/417

<i>Teknikområde</i>	<i>Parameter</i>	<i>Metod</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) ±</i>	<i>Flex</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Mekaniska storheter	Längd	KS1024 Utg 6		10-500 mm	Drag- och tryckprovningmaskiner	3+L/100 µm	Nej	Ja	Längdmätning med passbit

Bästa mätförmågan CMC är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera under ideala förhållanden. Mätosäkerheten anges som expanderad mätosäkerhet med täckningsfaktorn $k=2$ och med beräkningarna utförda i enlighet med EA-4/02.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.